

Техническа карта

TFACE T MW



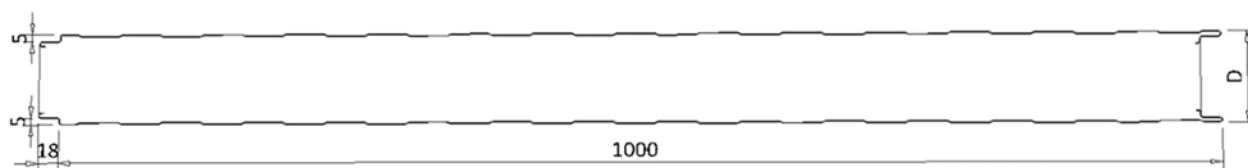
Описание:

Фасаден сандвич панел, изолационна сърцевина от минерална/каменна вата и завършващи външен и вътрешен лист от поцинкована ламарина. Подходящи както за вертикален, така и за хоризонтален монтаж. Плътноста на връзката между панелите обуславя ефективността им при изграждане на хладилни камери и помещения с високи изисквания за топлоизолационна надеждност.

Произведени съгласно BDS EN 14509:2013

плътност на сърцевината	100 kg/m ³ *други по запитване	
	външен лист	вътрешен лист
материал	поцинкована ламарина, INOX, Aluminum	поцинкована ламарина, INOX, Aluminum
покрите	PES, PVDF, Plastisol, Other special coating	
дебелина	0.5 mm стандартно, други дебелини при запитване	0.5 mm стандартно, други дебелини при запитване

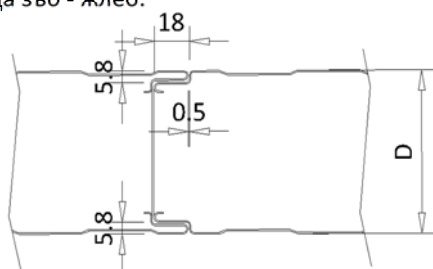
Геометрия:



дебелини	50, 60, 80, 100, 120, 140, 150, 160, 180, 200 mm
дължина	от 3000 до 16000 mm
покривна ширина	1000 mm

Сглобка:

Връзката между стенните панели TFACE T (с открит монтаж) е постигната чрез метода зъб - жлеб.

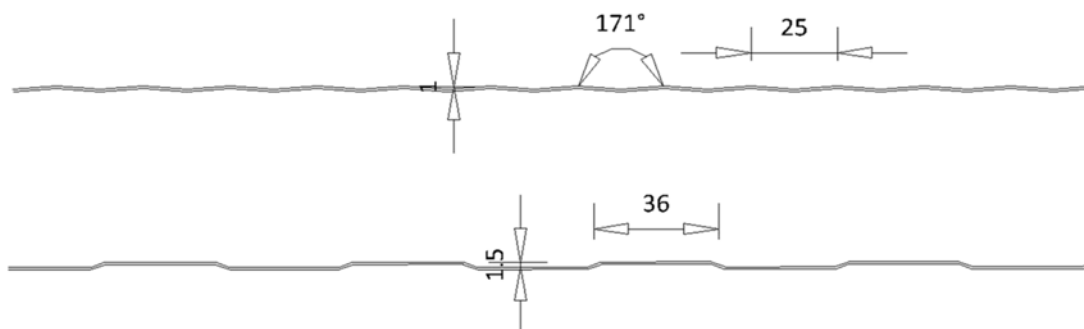


Профилация:

F - гладък

V профил

T профил



Тегло и стандартно опаковане:

D, mm	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
тегло *с ламарини 0.5/0.5, kg/m ²	13,8	14,8	16,8	18,8	20,8	22,8	23,8	24,8	26,8	28,8
стандартно опаковане, бр/пакет	14	12	14	11	9	8	7	7	6	5

Топлотехнически характеристики:

D, mm	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
коэф.на топлопроводимост, W/mK	$\lambda = 0,039 \text{ W/mK}$									
коэф.на топлопреминаване, W/m ² K	0,68	0,58	0,45	0,36	0,31	0,26	0,25	0,23	0,21	0,19
коэф.на топлопреминаване $U_{d,s}$, W/m ² K	0,77	0,63	0,47	0,38	0,32	0,27	0,25	0,24	0,21	0,19

* U , W/m²K - коефициент на топлопреминаване без отчитане на типовете фузи

* $U_{d,s}$, W/m²K - коефициент на топлопреминаване с отчитане на типовете фузи според т.А.10.4 на БДС EN 14509:2013

Звукоизолационни характеристики:

Изчисленият претеглен индекс на изолация от въздушен шум по БДС EN ISO 717-1:2013 за панел TFACE T MW

100 с външен лист ламарина 0,50 мм и с вътрешен лист ламарина 0,50 мм е $R_w(C;Ctr) = 30 (-1; -3) \text{ dB}$

Пожароустойчивост и реакция на огън:

D, mm	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
клас реакция на огън	A2-s1, d0									
огнеустойчивост, min	EI60	EI60	EI60	EI120	EI120	EI120	EI180	EI180	EI180	EI180

Размер на самопробивен винт с шайба V 16/2.0

D, mm	50	60	80	100	120	140	150	160	180	200
мин. препоръчителна дължина, mm	85	95	115	135	155	175	185	195	215	235

Носимоспособност:

Дебелина на панела: Panel thickness:	Статическа схема / Static scheme:					
						
	L = 3,0m	L = 4,0m	L = 5,0m	L = 6,0m	L = 7,0m	L = 8,0m
TFACE MW 50 0,5/0,5	1,11	0,84	0,67	0,49	0,36	0,27
TFACE MW 60 0,5/0,5	1,18	0,89	0,71	0,59	0,45	0,34
TFACE MW 80 0,5/0,5	1,31	0,98	0,78	0,65	0,56	0,47
TFACE MW 100 0,5/0,5	1,44	1,08	0,86	0,72	0,62	0,54
TFACE MW 120 0,5/0,5	1,76	1,20	1,05	0,88	0,75	0,62
TFACE MW 140 0,5/0,5	2,08	1,44	1,24	1,04	0,84	0,64
TFACE MW 150 0,5/0,5	2,24	1,68	1,34	1,12	0,86	0,66
TFACE MW 160 0,5/0,5	2,40	1,80	1,43	1,20	0,87	0,67
TFACE MW 180 0,5/0,5	2,72	2,24	1,62	1,24	0,90	0,69
TFACE MW 200 0,5/0,5	3,04	2,48	2,48	1,29	0,93	0,72

Дебелина на панела: Panel thickness:	Статическа схема / Static scheme:					
						
	L = 3,0m	L = 4,0m	L = 5,0m	L = 6,0m	L = 7,0m	L = 8,0m
TFACE MW 50 0,5/0,5	0,90	0,67	0,54	0,44	0,39	0,34
TFACE MW 60 0,5/0,5	0,95	0,71	0,57	0,47	0,41	0,36
TFACE MW 80 0,5/0,5	1,05	0,79	0,63	0,52	0,45	0,39
TFACE MW 100 0,5/0,5	1,16	1,87	0,69	0,58	0,49	0,43
TFACE MW 120 0,5/0,5	1,41	1,06	0,84	0,70	0,60	0,52
TFACE MW 140 0,5/0,5	1,66	1,25	1,00	0,83	0,71	0,62
TFACE MW 150 0,5/0,5	1,79	1,35	1,08	0,90	0,77	0,67
TFACE MW 160 0,5/0,5	1,91	1,44	1,15	0,96	0,82	0,71
TFACE MW 180 0,5/0,5	2,16	1,63	1,31	1,09	0,93	0,81
TFACE MW 200 0,5/0,5	2,42	1,83	1,47	1,22	1,05	0,91

Дебелина на панела: Panel thickness:	Статическа схема / Static scheme:			
				
	L = 3,0m	L = 4,0m	L = 5,0m	L = 6,0m
TFACE MW 50 0,5/0,5	0,94	0,70	0,55	0,46
TFACE MW 60 0,5/0,5	0,99	0,74	0,59	0,49
TFACE MW 80 0,5/0,5	1,10	0,82	0,65	0,54
TFACE MW 100 0,5/0,5	1,20	0,90	0,72	0,60
TFACE MW 120 0,5/0,5	1,46	1,10	0,88	0,73
TFACE MW 140 0,5/0,5	1,73	1,30	1,04	0,86
TFACE MW 150 0,5/0,5	1,87	1,40	1,12	0,93
TFACE MW 160 0,5/0,5	2,00	1,50	1,20	0,99
TFACE MW 180 0,5/0,5	2,27	1,70	1,36	1,12
TFACE MW 200 0,5/0,5	2,54	1,90	1,52	1,26

Забележки:

*Посочените стойности са получени на база опитни изпитвания от акредитирана лаборатория и съобразно процедури описани в стандарт EN14509.

*Стойностите в син цвят показват носещите способности, получени от работа на срязване.

*Стойностите на допустимите допълнителни натоварвания се отнасят за панели монтирани при посочените статически схеми подложени на действието на равномерно разпределен товар симулиращ съответно при покривни панели - от сняг, при фасадни панели - натоварване от вятър.

*Стойностите в таблиците не отчитат топлинния ефект. В случаите, при които е нужна подробна проверка както и при различни случаи от описаните в таблиците с носимоспособност, е необходимо да се свържете с екипа на Технопанел.

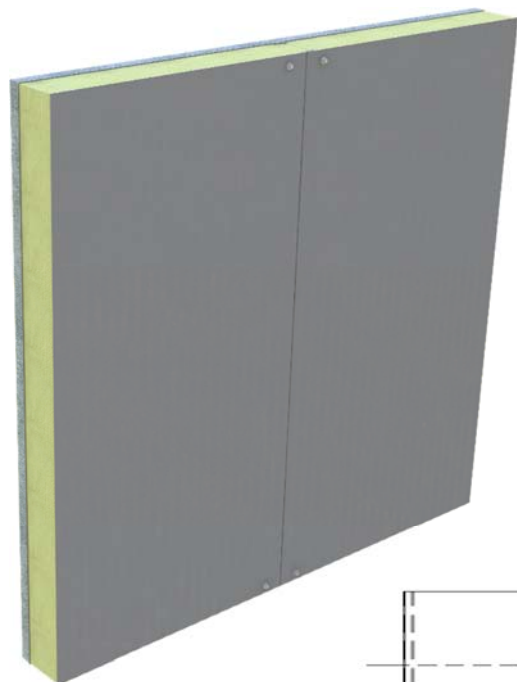
*Конструктивните изчисления са отговорност на проектанта.

*Посочените стойности в таблиците са индикативни, които е нужно да се потвърдят с изчисления от проектанта.

*Ширината на опорите на конструкцията за сандвич панели не трябва да е по - малка от 60мм.

Основни препоръки и детайли:

- Режещите инструменти трябва да осигуряват чисто и лесно рязане, без да причиняват повреди върху повърхността на панела. Подходящи са триони с тесни ленти. Дискови резачки могат да се използват, когато гарантират точно и правилно отрязване. Ъглошлайфове, които са оборудвани със стандартни дискове за рязане, не са препоръчителни, тъй като се получава изгаряне на разреза и повърхностна ръжда.
- По време на монтажа трябва да се отдели специално внимание на плътността на връзките. Не трябва да се допуска въздушно пространство в надлъжната фуга между два съседни панела.
- За монтажа на панелите се препоръчват използването на самопробивни винтове с шайба. Видът на винтовете се определя в зависимост от дебелината на панела и носещата конструкция. Минималната препоръчителна дължина на винта е посочена в таблицата по - горе "Размер на самопробивен винт с шайба V 16/2.0", а дължината на свредлото се определя спрямо дебелината конструкцията - за монтаж в стомана от 1,5 мм до 5 мм - свредло 6 мм, за монтаж в стомана от 4 мм до 12 мм - свредло 12 мм. За да се постигне адекватно закрепване на панела към конструкцията, е от съществено значение винта да се поддържа в перпендикулярно на панела положение по време на завиване.
- Детайл вертикална връзка



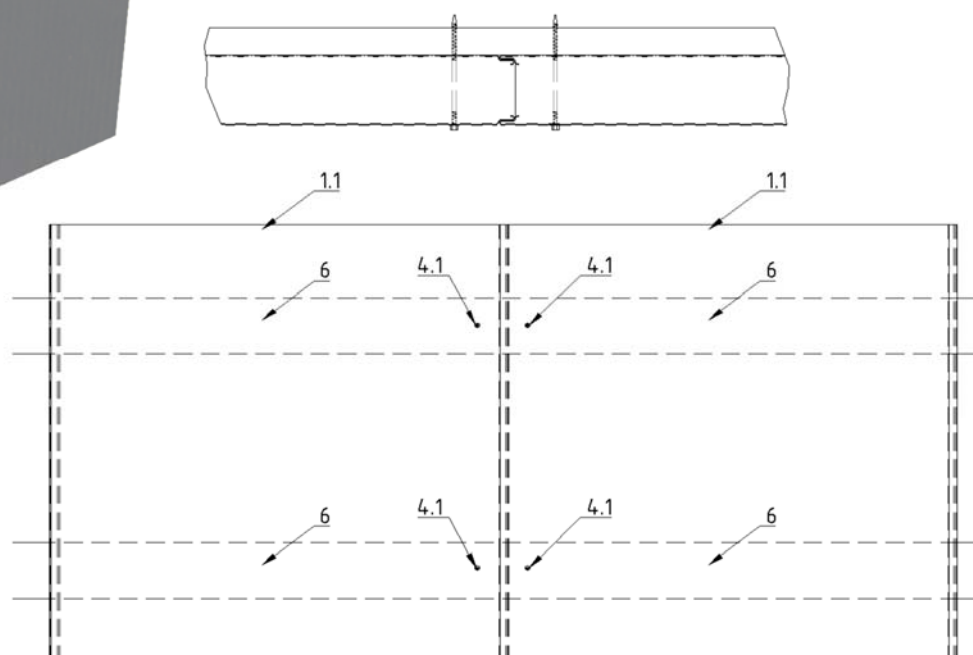
Легенда:

1.1 - стенов панел

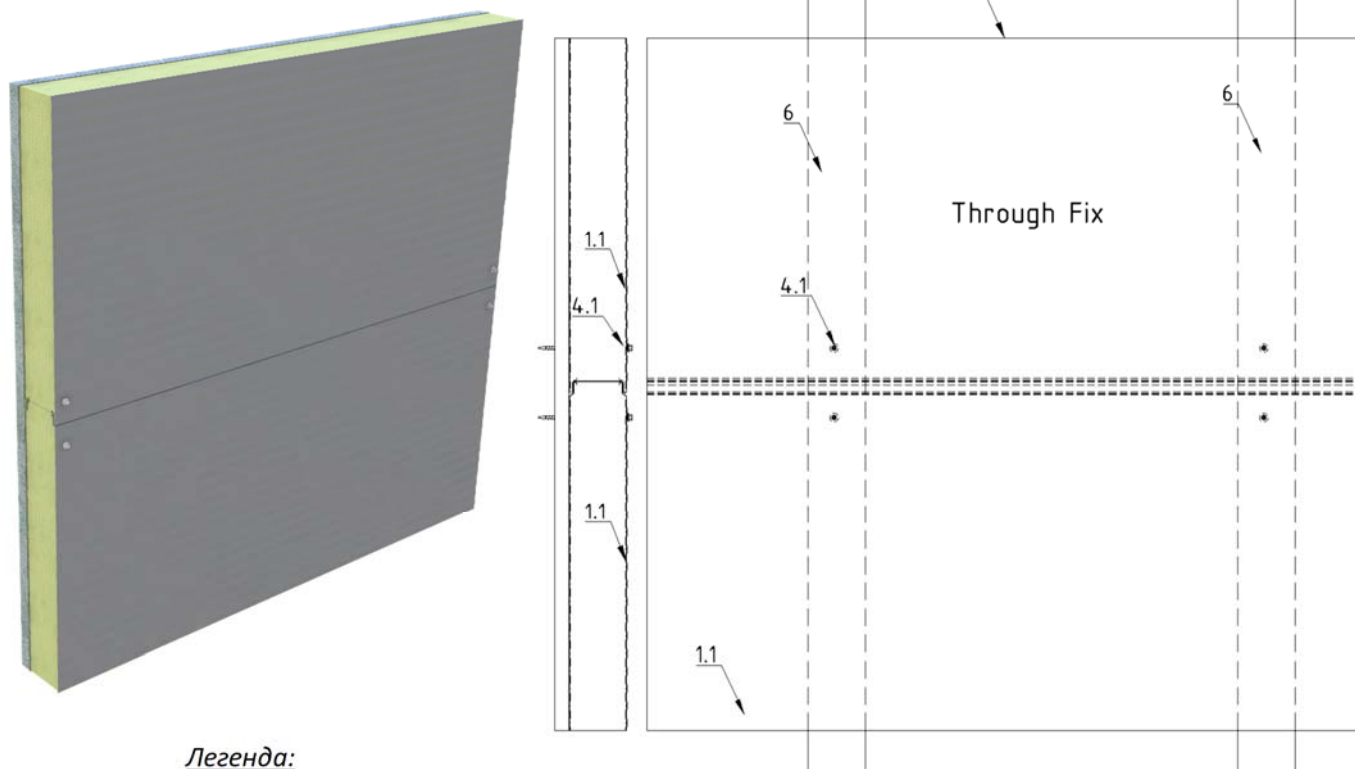
4.1 - винт

6 - носеща конструкция

Through Fix



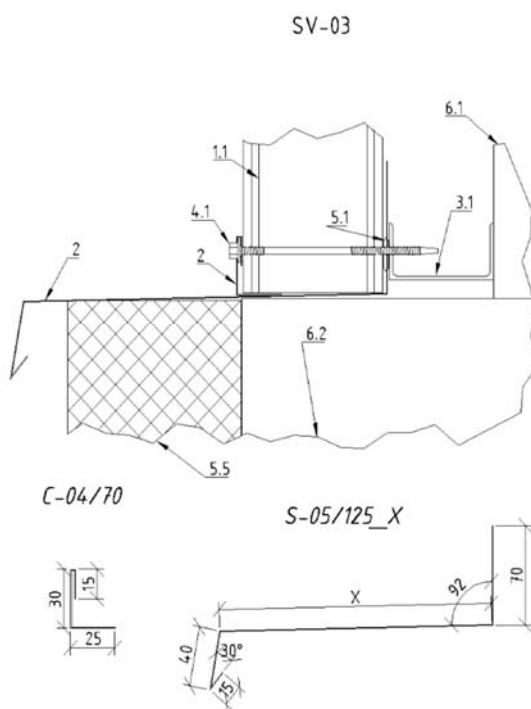
• Детайл хоризонтална връзка



Легенда:

- 1.1 - стенов панел
- 4.1 - винт
- 6 - носеща конструкция

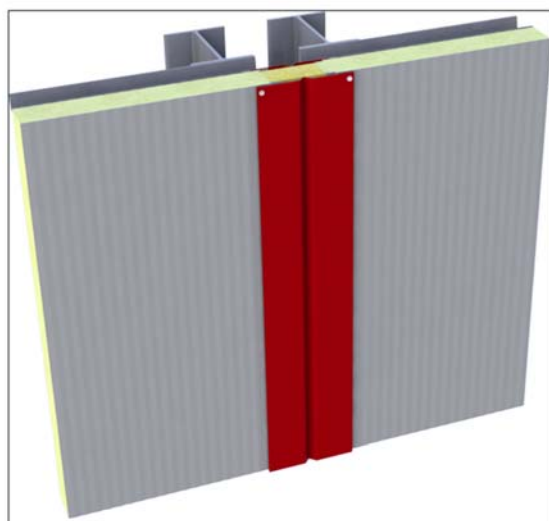
• Детайл цокъл



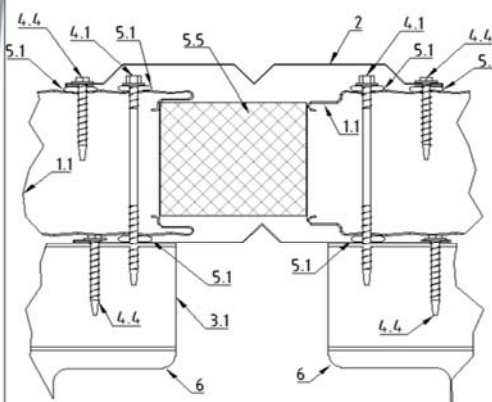
Легенда:

- 1.1 - Стенов панел
- 2 - Обшивка
- 3.1 - U Профил
- 4.1 - Самопробивен винт
- 5.1 - Бутил лента
- 5.5 - Топлоизолация
- 6.1 - Стоманена к-ция
- 6.2 - Стоманобетонена к-ция

• Детайл фуга

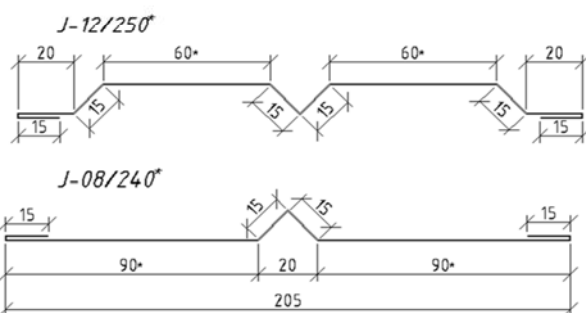


EVH-01



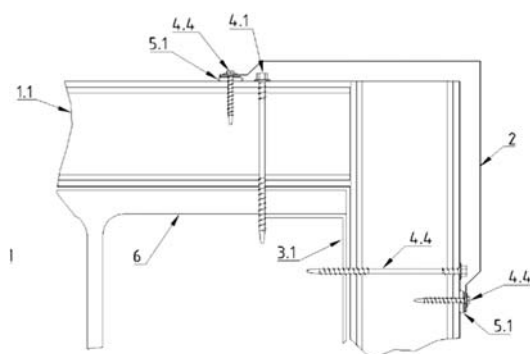
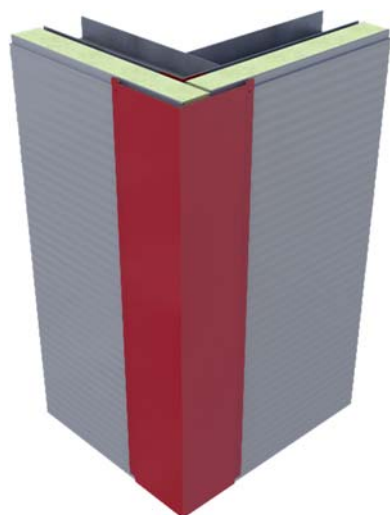
Легенда:

- 1.1 - Стенен панел
- 2 - Обшивка
- 3.1 - U профил
- 4.1 - Самопробивен винт
- 4.4 - Къс винт
- 5.1 - Бутил лента
- 5.5 - Топлоизолация
- 6 - Конструкция



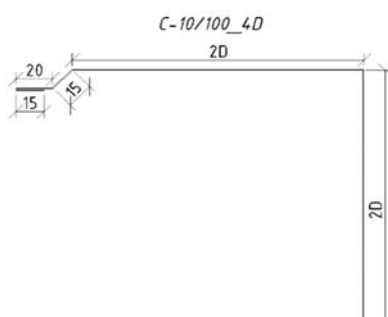
*Когато детайла се използва като противопожарна фуга размера се увеличава със 120mm

• Детайл външен ъгъл



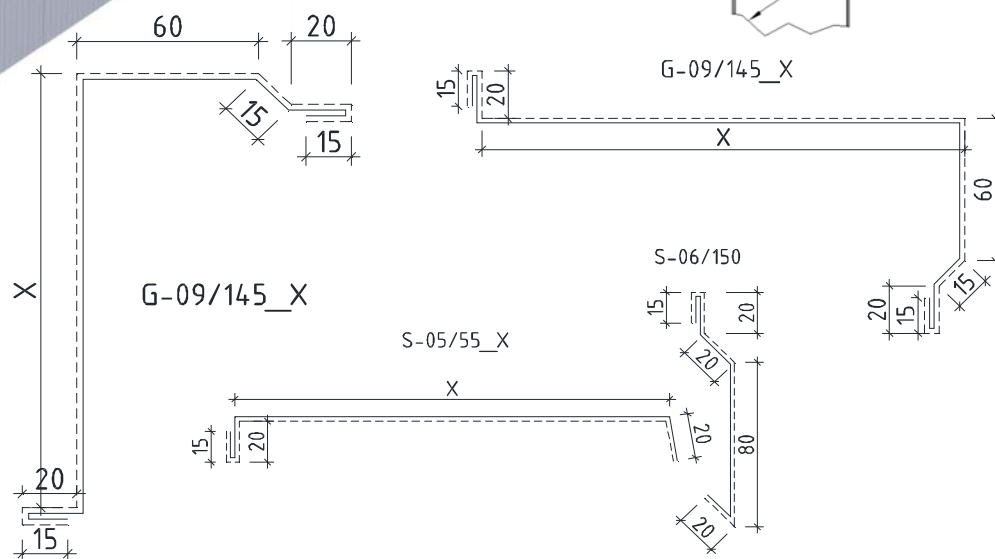
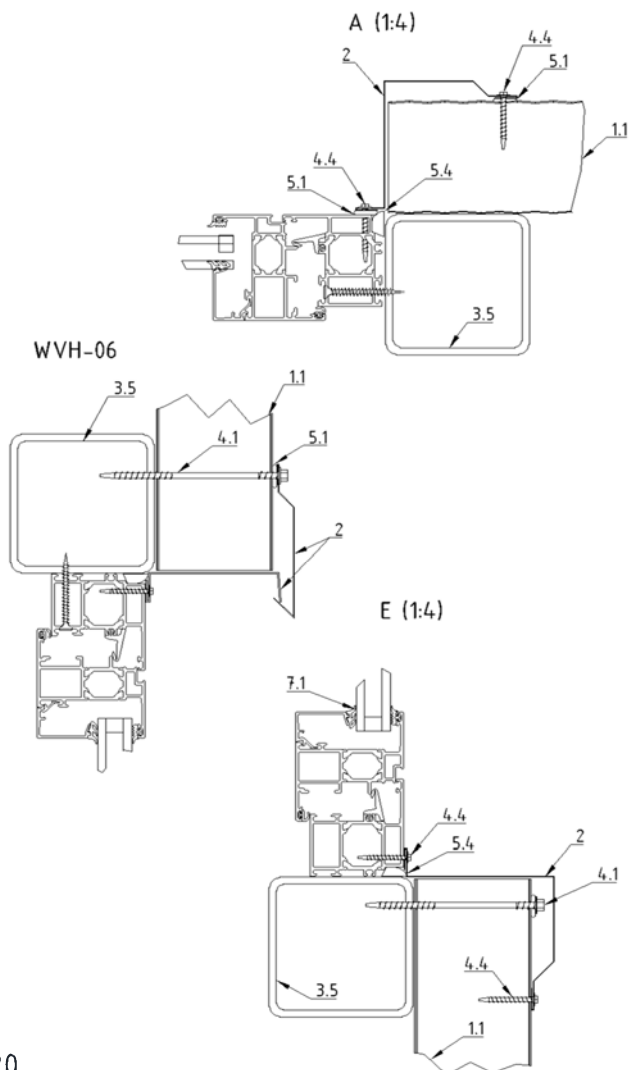
Легенда:

- 1.1 - Стенен панел
- 2 - Обшивка
- 3.1 - U профил
- 4.1 - Самопробивен винт
- 4.4 - Къс винт
- 5.1 - Бутил лента
- 5.5 - Топлоизолация
- 6 - Конструкция





- Детайл отвори - горе, страни и долу



Легенда:

- 1.1 - Стенен панел
- 2 - Обшивка
- 3.5 - □ профил
- 4.1 - Самопробивен винт

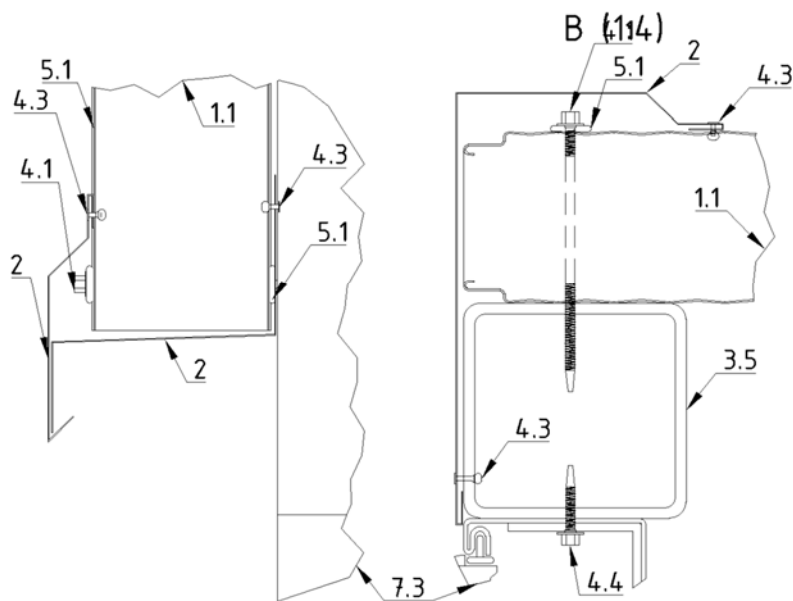
- 5.1 - Бутил лента
- 5.4 - Силиконово уплътнение
- 7.1 - Прозорец

4.4 - Къс винт

- Детайл секционна врата - горе и страни

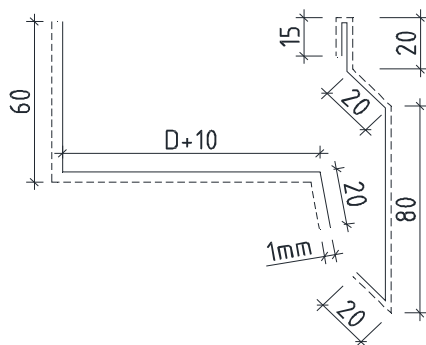


DRV-01 (1:4)

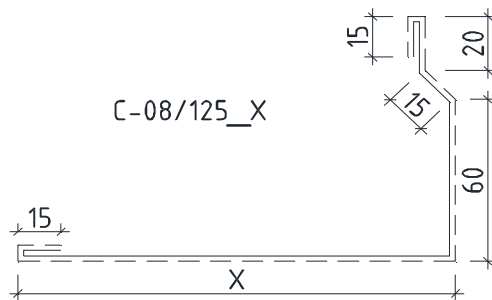


S-03/90_D

S-06/150



C-08/125_X



Легенда:

1.1 - Стенен панел
2 - Обшивка
3.5 - □ профил
4.1 - Самопробивен винт

4.3 - Нит
4.4 - Къс винт
5.1 - Бутил лента
7.3 - Ролетна врата

• Стандартна цвeтова гама за TFACE T MW

Grey White RAL 9002 group I <i>e: F, W, R</i> <i>i: F, W, R</i>	White Aluminium RAL 9006 group II <i>e: F, W, R</i> <i>i: F, W, R</i>	Pure White RAL 9010 group I <i>e: W</i> <i>i: F, W, R</i>
---	---	---

Легенда: *e*: външна ламарина *F*: фасадни панели *R*: покривни панели
 i: вътрешна ламарина *W*: стенни панели

- Описаните цвeтове на метални листове да се интерпретират като приблизителни
- Без гаранция за еднакъв цвeтен нюанс при частични или допълнителни доставки, поради вероятността от
- За да бъдат избегнати нюансови разлики, е необходимо да се предостави пълна информация при направата
- По-големи нюансови разлики са възможни при PVDF покрития.
- Препоръчваме да се предвиждат резервни панели при поръчка специални цвeтове панели.
- Големи температурни разлики могат да се получа между вътрешната и изложената на слънце външна ламарина на сандвич панелите. В следствие на високия коефициент за топлинно разширение на ламарината могат да се получат огъвания и напрежение в напречното сечение на панелите. Специално внимание трябва да се обърне в тази насока при цвeтовете от II и III група и особено при PIR изолационна сърцевина.